



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ
ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ
С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ УСКОРЕННЫХ
ИСПЫТАНИЙ**

ГОСТ 9.401—89

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система защиты от коррозии и старения

**ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ**

Общие требования и методы ускоренных испытаний

Unified system of corrosion and ageing protection.
Paint coatings for products intended for operation
in tropical regions.General requirements and accelerated test methods
ОКСТУ 0009

ГОСТ

9.401—89

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к лакокрасочным покрытиям (далее — покрытиям) и методы ускоренных испытаний покрытий металлических и деревянных поверхностей изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом в условиях Т1, Т2, Т3 I—IV типов атмосферы по ГОСТ 15150.

Стандарт не распространяется на покрытия летательных аппаратов и изделий судостроения.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Выбор метода испытаний в зависимости от условий эксплуатации и типа атмосферы по ГОСТ 15150 проводят по табл. 1.

Таблица 1

Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	Тип атмосферы по ГОСТ 15150	Метод испытаний
Т1	I	A1
	II	A
	III	B1
	IV	B
Т2	I	B1
	II	B
	III	Г1
	IV	Г
Т3	I	B1

Примечание. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в атмосфере I и II типа и транспортируемые морским путем, предварительно испытывают для условий эксплуатации Т1 по методу B1, для Т2 по методу Г1 в количестве трех циклов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

1.2. Для определения устойчивости покрытий, предназначенных для эксплуатации в условиях III, IV типов атмосферы, перед проведением ускоренных климатических испытаний необходимо провести предварительные испытания на устойчивость покрытий к распространению коррозии от надреза при воздействии соляного тумана. Распространение коррозии от надреза (W_d) после 10 сут испытаний не должно превышать 2 мм.

Покрытия, выдержавшие предварительные испытания, подвергают испытаниям на комплексное воздействие климатических факторов.

1.3. Защитные свойства покрытий всех классов по ГОСТ 9.032 после испытаний должны иметь оценку не более балла 1 по ГОСТ 9.407, декоративные свойства для I—III классов покрытий — не более балла 3, для IV—VII классов — не более балла 4.

Перед оценкой декоративных свойств покрытий I—III классов покрытия обрабатывают полировочными составами.

1.4. Соответствие покрытий требованиям п. 1.3 обеспечивает срок их службы в районах с тропическим климатом не менее 1 года при соблюдении требований стандартов или технических условий на окрашивание, хранение и эксплуатацию изделий.

1.5. Испытания проводят при разработке новых лакокрасочных материалов, изменении рецептуры и технологического процесса получения покрытий, а также при применении импортных лакокрасочных материалов.

1.6. Покрытия, полученные на основе новых лакокрасочных материалов, предназначенных для эксплуатации в условиях T1 и T2, дополнительно испытывают в атмосферных условиях по ГОСТ 6992 не менее 1 года.

1.7. Периодичность проведения испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта устанавливают в нормативно-технической документации (НТД) на покрытие изделия или лакокрасочный материал.

1.8. Покрытия, подвергающиеся в процессе эксплуатации воздействию климатических факторов в сочетании с воздействием особых сред по ГОСТ 9.032, испытывают по НТД, устанавливающей требования к покрытиям изделия.

1.9. При проведении сравнительных испытаний их продолжительность, при необходимости, устанавливают до выявления превосходства одного покрытия над другим.

1.10. Испытания покрытий на грибостойкость проводят по ГОСТ 9.050.

Требования грибостойкости покрытия устанавливают в НТД на изделие.

1.11. Подготовку поверхности изделий из черных и цветных металлов и сплавов проводят по ГОСТ 9.402, древесины — по ГОСТ 15155.